

## “SENTI CHE ESTATE”

---

### **Società Promotrice**

A. Locker S.p.A. con sede legale in Via Gasters ,3 - 39054 Auna di Sotto, P.IVA 00187320213

### **Società Associata**

Sammontana S.p.A. Società Benefit con sede legale in via Tosco Romagnola, 56 - 50053 Empoli (FI), C.F. e P.IVA 03957900487

### **Soggetto Delegato** (ai sensi dell'Art. 5, 3° comma del D.P.R. 430/2001)

ICTlabs S.p.A. con Sede Legale in Viale Monza, 347 – 20126 Milano C.F. e P.IVA: 05504510966

### **Tipologia della Manifestazione a premi**

Concorso con assegnazione instant win dei premi riservato ai soli consumatori finali

### **Durata**

La presente manifestazione a premi sarà pubblicizzata a partire dal 16 Giugno 2025

Sarà possibile partecipare dal 16 Giugno 2025 al 31 Agosto 2025.

L'estrazione delle riserve si terrà entro il 31 Ottobre 2025.

### **Ambito territoriale**

La presente manifestazione a premi si svolgerà presso i punti vendita fisici della Grande Distribuzione Organizzata (G.D.O.), presenti nel territorio nazionale italiano e nella Repubblica di San Marino e presso i siti di e-commerce italiani per i Prodotti Coinvolti di cui sotto.

Sono inclusi inoltre gli acquisti online effettuati presso l'e-commerce della Società Promotrice su [www.locker.it](http://www.locker.it)

Nel caso di acquisti online saranno accettati esclusivamente acquisti da cui risulti che sia la vendita che la spedizione siano a cura di un rivenditore italiano, che emetta ricevuta fiscale/scontrino soggetto alla tassazione italiana.

Non saranno ritenuti validi gli acquisti effettuati su siti esteri o che rivendano prodotti di provenienza estera e gli acquisti effettuati sui portali di commercio elettronico diversi da quelli sopra indicati.

### **Destinatari**

La presente manifestazione a premi è rivolta a tutti i consumatori finali (di seguito “Destinatari”), ovvero alle persone fisiche che acquisteranno i prodotti oggetto della promozione per scopi estranei all'attività imprenditoriale, commerciale, artigianale o professionale eventualmente svolta, maggiorenni residenti e domiciliati in Italia o nella Repubblica di San Marino.

Sono esclusi e pertanto non possono partecipare all'iniziativa:

- I minorenni;
- Coloro che intrattengono un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice e la Ditta Associata e tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione e nella gestione dell'iniziativa;
- I rivenditori, i grossisti, i dettaglianti e gli addetti alle vendite
- Gli acquisti effettuati con P. IVA.

### **Prodotti coinvolti (in base alla disponibilità)**

Sono coinvolti i prodotti Locker e Sammontana indicati in Tabella A (in calce al presente documento) venduti nei punti vendita indicati al paragrafo “Ambito Territoriale”.

### **Finalità della manifestazione a premi**

La presente manifestazione a premi viene svolta dalla Società Promotrice e dalla Ditta Associata con lo scopo di incrementare la conoscenza e la vendita dei prodotti coinvolti (sopra indicati).

### **Premi Instant Win (in palio n. 1 al giorno)**

n. 77 Speaker JBL Bluetooth del valore medio di mercato di 149,99 euro (IVA inclusa) cadauno

Si precisa che: il premio sarà consegnato nella variante/colore disponibile al momento della spedizione

\*\*\*\*\*

Il valore dei premi è da intendersi alla data di redazione del presente regolamento. I premi in palio non possono essere convertiti né in denaro né in gettoni d'oro. Ove, al momento della consegna, i premi sopraindicati non dovessero più risultare disponibili o non dovessero più essere presenti sul mercato, la Società Promotrice provvederà a consegnare premi sostitutivi di valore non inferiore a quello dei premi promessi con il presente regolamento. Gli aventi diritto non potranno in alcun modo, quindi, pretendere di ricevere esattamente quei premi.

**Montepremi complessivo:** 11.549,23 euro (IVA inclusa)

## MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

Tutti i Destinatari che acquisteranno, dal 16 Giugno 2025 al 31 Agosto 2025, **almeno n. 2 prodotti tra quelli coinvolti (Tabella A) nella combinazione: n. 1 wafer Loacker + n. 1 prodotto Barattolino Sammontana**, con unico Documento d'Acquisto parlante presso i punti vendita indicati al paragrafo "Ambito Territoriale", parteciperanno all'estrazione Instant Win dei premi in palio.

La partecipazione è valida soltanto per acquisti effettuati con Documento d'Acquisto "parlante", che indichi chiaramente il prodotto coinvolto acquistato. Con "Documento d'Acquisto" si intende il documento commerciale di vendita o prestazione d'acquisto, anche chiamato scontrino per chi effettua acquisti in negozi fisici o fattura/ricevuta nel caso di acquisti online. Si precisa inoltre, che nel caso di acquisti online, non sarà possibile partecipare con la conferma d'ordine/spedizione.

Si ricorda che: l'originale del Documento d'Acquisto Parlante dovrà essere conservato per almeno sei mesi dal termine della Manifestazione a Premi, per qualsiasi controllo successivo alla partecipazione.

### INSTANT WIN

Per partecipare i Destinatari dovranno collegarsi, dal 16 Giugno 2025 al 31 Agosto 2025, al sito [www.senticheestate.it](http://www.senticheestate.it) ed accedere alla sezione dedicata al presente concorso:

- Registrarsi indicando un indirizzo e-mail valido, un recapito cellulare ed i propri dati anagrafici;
- Dichiarare di aver preso visione dell'informativa sul trattamento dati personali ai sensi del Regolamento UE n. 679/2016 e accettare il presente Regolamento;
- Caricare la foto/scansione integra e leggibile del documento d'acquisto "parlante", secondo le indicazioni del form; *Ogni scansione/foto caricata dovrà contenere l'immagine di un solo Documento d'Acquisto. Non saranno accettate scansioni con immagini di Documenti d'Acquisto differenti/multipli. La scansione/foto dovrà riportare chiaramente l'acquisto minimo richiesto e tutti i dati relativi all'acquisto forniti (punto vendita, data, ora-se presente, importo totale, numero documento). Nel caso di documenti lunghi è possibile utilizzare il campo "retro".*
- Il sistema di lettura automatica OCR rileverà automaticamente dalla foto/scansione caricata i seguenti dati e li farà visualizzare al partecipante in modo che possa verificarli:
  - Data
  - Ora
  - Importo totale
  - Numero documento

Il Destinatario, prima di procedere con il completamento della partecipazione, sarà invitato a confermare oppure modificare i dati rilevati, dopo averne verificato la corrispondenza con i dati riportati sul Documento d'acquisto in suo possesso, seguendo le indicazioni del form.

Successivamente si avrà la possibilità di partecipare all'estrazione Instant Win dei premi in palio.

### Assegnazione dei Premi

Il sistema è stato programmato per assegnare, con criterio di casualità, n. 1 (uno) premio al giorno per complessivi n. 77 premi nel corso dell'intero periodo previsto per la partecipazione. Il sistema risponderà automaticamente, comunicando a video l'eventuale vincita tra tutte le giocate pervenute in modo assolutamente randomico. Il premio giornaliero eventualmente non assegnato sarà rimesso in palio nella giornata successiva, ad eccezione dell'ultimo giorno previsto per la partecipazione.

Ogni Documento d'Acquisto consentirà una sola partecipazione, indipendentemente dal valore e dal numero di prodotti coinvolti acquistati oltre la soglia minima richiesta.

### Comunicazione e convalida della vincita

Il consumatore scoprirà istantaneamente l'esito della giocata perché riceverà un messaggio a video.

Per convalidare la vincita si dovrà inviare, entro e non oltre 5 giorni di calendario dalla data di vincita, esclusivamente via e-mail all'indirizzo [senticheestate@segreteriaipromozioni.it](mailto:senticheestate@segreteriaipromozioni.it)

- La copia del proprio documento d'identità valido (fronte – retro).

Si ricorda di conservare l'originale del Documento d'Acquisto Parlante per almeno sei mesi dal termine della Manifestazione a Premi, che dovrà essere esibito in caso di controllo.

Solo previa verifica della partecipazione vincente, l'utente riceverà il premio al recapito indicato in sede di partecipazione.

### ESTRAZIONE DELLE RISERVE

Tutte le giocate valide risultate non vincenti pervenute nel periodo di partecipazione saranno inserite in un database che verrà utilizzato per l'estrazione delle riserve, che avverrà alla presenza di un funzionario pubblico preposto alla tutela del consumatore o di un notaio entro il 31 Ottobre 2025. Si procederà ad estrarre: n. 120 nominativi da utilizzare come riserve in caso di premi non assegnati e/o di irreperibilità dei vincitori o mancata/incompleta convalida dei premi assegnati in modalità Instant Win.

### Comunicazione e convalida della vincita

I vincitori saranno contattati via e-mail ed eventualmente tramite telefonata, in base ai recapiti forniti. In caso di telefonata verrà effettuato un minimo di 2 tentativi.

Le modalità di convalida sono le medesime sopra indicate.

## Note Finali

- La partecipazione al presente Concorso a Premi comporta, per il Destinatario, l'accettazione incondizionata e totale delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento senza limitazione alcuna.
- Tutte le partecipazioni ricevute saranno gestite da un sistema informatico dichiarato non manomissibile.
- Il server su cui viene effettuata la registrazione dei dati e la gestione delle partecipazioni è situato in Italia.
- La corrispondenza e veridicità dei dati forniti all'atto della partecipazione sono condizioni imprescindibili per l'ottenimento del premio. Il consumatore perderà il diritto all'ottenimento dello stesso qualora i dati anagrafici forniti non saranno confermati e/o dovessero risultare non veritieri. La Società Promotrice non si assume alcuna responsabilità in caso di mancata ricezione dei premi dovuta all'indicazione di dati errati da parte dei Destinatari.
- L'iniziativa non è cumulabile con altre e/o precedenti iniziative e/o manifestazioni a premio che promuovano l'acquisto degli stessi prodotti coinvolti. In tal caso non sarà possibile utilizzare il medesimo Documento d'Acquisto per più iniziative e/o manifestazioni a premio promosse dallo stesso Soggetto Promotore.
- Non saranno accettati Documenti d'Acquisto che riportino dati di acquisto differenti da quelli della giocata effettuata. Non saranno considerati validi Documenti d'Acquisto non originali, duplicati/riemessi, copie conformi, documenti gestionali e/o contraffatti, recanti abrasioni o cancellature, alterati, illeggibili o qualora sia stata utilizzata qualunque tecnica per alterare l'originalità degli stessi. Si precisa che, allo scopo di valutare l'originalità dei Documenti d'Acquisto e la loro eventuale contraffazione, la Società Promotrice si riserva di effettuare qualsiasi tipologia di controllo, anche utilizzando strumenti tecnologici e informatici. Qualora non vi fossero tutti gli elementi richiesti, la partecipazione non sarà considerata valida. Non saranno considerati validi ai fini della partecipazione Documenti d'Acquisto che contengono il reso di prodotti precedentemente acquistati.
- Nel caso di acquisti online la fattura/ricevuta e la relativa conferma d'ordine/conferma di spedizione (nel caso in cui quest'ultima fosse richiesta per eventuali controlli) dovranno riportare, come intestatario, la medesima anagrafica del soggetto che effettua la partecipazione.
- Nel caso di acquisti online la fattura/ricevuta e la relativa conferma d'ordine/conferma di spedizione (nel caso in cui quest'ultima fosse richiesta per eventuali controlli) dovranno riportare, come date di emissione, date comprese nella durata dell'iniziativa. A titolo di esempio non saranno accettate fatture d'acquisto le cui conferme d'ordine o di spedizione riportino date antecedenti all'inizio dell'attività.
- L'eventuale smarrimento dei Documenti d'Acquisto e/o l'invio degli stessi in tempi e/o modi differenti da quanto previsto nel presente regolamento, implicherà la decadenza dal diritto a ricevere il premio.
- La Società Promotrice si riserva il diritto di richiedere al Destinatario l'invio a mezzo posta di superficie della seguente documentazione: documento d'acquisto integro ed originale, copia del documento d'identità, che dovrà avvenire entro 5 giorni lavorativi (farà fede la data del timbro postale) dalla comunicazione di richiesta (si consiglia Raccomandata A/R per una maggiore tracciabilità) al seguente indirizzo: "SENTI CHE ESTATE" c/o ICTLABS Strada dei Confini, 60 - 05100 TERNI. La mancata o incompleta trasmissione della documentazione entro il termine di 5 giorni lavorativi dalla richiesta comporterà l'esclusione dalla partecipazione. Non sarà possibile integrare per qualsiasi motivo e/o ragione con un secondo invio postale la documentazione mancante o erronea. La Società non si assume responsabilità in merito alle buste non pervenute per eventuali disguidi postali o cause di qualunque altro genere. La Società non si assume inoltre alcuna responsabilità per la mancata ricezione di partecipazioni dovuta all'invio di buste attraverso il servizio di Posta Ordinaria/Prioritaria di cui non è tracciabile la consegna. Le spese di spedizione postale saranno ad esclusivo carico dei Destinatari.
- La Società Promotrice non si assume alcuna responsabilità per problemi di accesso, impedimento, disfunzione o difficoltà riguardante gli strumenti tecnici, il computer, i cavi, l'elettronica, il software e l'hardware, la trasmissione e la connessione, la linea telefonica che possa impedire ad un Destinatario la partecipazione alla presente attività.
- La Società Promotrice non è responsabile del mancato recapito di e-mail (con comunicazioni relative alla presente attività) dovuta all'indicazione da parte dei "Destinatari" di indirizzi e-mail inesistenti/errati, non disponibili, con mail box piene o disabilitate, a server irraggiungibili oppure a filtri antispam. In base alle proprie personali impostazioni di sicurezza informatica e a quelle definite dagli "internet provider" alcune comunicazioni e-mail, sebbene prive di informazioni sospette o dati sensibili e garantite costantemente con appositi filtri Antivirus e AntiSpam, potrebbero essere riconosciute come SPAM o Posta indesiderata. Si raccomanda pertanto di eseguire una rapida consultazione della cartella SPAM / Posta indesiderata.
- La presente manifestazione a premi è rivolta esclusivamente a consumatori finali pertanto sono esclusi, tutti coloro che hanno un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice e la Ditta Associata e tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione e nella gestione della presente attività a titolo esemplificativo ma non esaustivo: Rivenditori, Grossisti, Negozianti, che partecipano per conto dei clienti e non. Tali partecipazioni/richieste non saranno considerate valide.
- I "Destinatari" che, secondo il giudizio insindacabile della Società Promotrice o di terze parti dalla stessa incaricate, risultino aderire alla presente manifestazione a premi con mezzi e strumenti giudicati fraudolenti o in violazione del normale svolgimento del Concorso a Premi, non potranno godere del premio. La Società Promotrice o terze parti dalla stessa incaricate, si riservano il diritto di procedere, nei termini giudicati più opportuni e nel rispetto delle leggi vigenti, per limitare ed inibire ogni iniziativa volta ad aggirare il sistema di partecipazione ideato.
- Per qualsiasi controversia in ordine al presente concorso, del quale non sia investito il Ministero delle Imprese e del Made in Italy, sarà competente il Foro del Destinatario del luogo di residenza o del domicilio elettivo del Destinatario.

## **Gratuità della partecipazione**

La partecipazione è gratuita, salvo la spesa sostenuta per l'acquisto dei prodotti coinvolti ed il costo della connessione ad Internet definiti dal piano tariffario del gestore utilizzato dal Destinatario e non rappresenta alcun introito per la Società Promotrice. I premi saranno consegnati gratuitamente entro il termine massimo di 180 giorni dalla data di estrazione.

Nessuna responsabilità sarà imputabile alla Società Promotrice in caso di consegna dei premi la cui confezione sia stata evidentemente manomessa, rotta e/o danneggiata. La consegna dei premi avverrà tramite posta o corriere, a cui andrà contestato immediatamente al momento della consegna il danno riscontrato. Si consiglia il ricevente prima di firmare la ricevuta di consegna, di controllare accuratamente che la confezione non rechi segni evidenti di manomissione, rottura o altro, in questi casi, il destinatario potrà respingere la consegna indicandone chiaramente la motivazione sulla ricevuta di consegna.

## **Cauzione**

È stata prestata cauzione al Ministero delle Imprese e del Made in Italy corrispondente al 100% del montepremi netto.

## **Pubblicizzazione del regolamento**

Il regolamento sarà messo a disposizione dei Destinatari sul sito [www.senticheestate.it](http://www.senticheestate.it).

Il messaggio pubblicitario, comunicato tramite i materiali esposti nei punti vendita, comunicazione digital, sul sito sopra indicato e con ogni altro mezzo utile alla comunicazione ai Destinatari, sarà conforme a quanto dichiarato nel presente regolamento.

## **Garanzie e adempimenti**

Il presente Concorso a premio si svolge nel rispetto del DPR 26 ottobre 2001, n. 430 e secondo le istruzioni indicate nella circolare 28 marzo n. 1/AMTC del Ministero dello Sviluppo Economico già Ministero delle Attività Produttive.

## **Rivalsa**

La Società Promotrice rinuncia a rivalersi sui vincitori per l'imposta sul reddito 25% - Art. 30 DPR 600 del 29/09/73.

## **Onlus**

I premi non richiesti o non assegnati saranno devoluti a:

VOLONTARIUS ODV con sede legale in Via Giuseppe di Vittorio, 33 39100 Bolzano – Codice fiscale 94067470214

## **Trattamento dei Dati**

I Destinatari, aderendo alla presente iniziativa, dichiarano di essere maggiorenni ed acconsentono a che i dati personali forniti alla Società Promotrice in relazione alla partecipazione all'iniziativa stessa siano trattati nel rispetto del Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR). Il presente documento è una informativa sintetica, l'informativa estesa sarà disponibile al sito [www.senticheestate.it](http://www.senticheestate.it).

I dati dei Destinatari saranno trattati ai fini della presente manifestazione a premi per il periodo imposto dalla normativa vigente.

Titolare del trattamento dati è la Società Promotrice: A. Loacker Spa, via Gasters 3, 39054 di Sotto (Renon).

Responsabile del trattamento dati ex art. 28 GDPR è la Società Delegata: ICTLABS S.P.A. con Sede Legale in Viale Monza, 347 – 20126 Milano e sede operativa in Strada dei Confini 60, 05100 Terni.

Per consultare o far modificare i propri dati od opporsi al loro utilizzo, in ogni momento e gratuitamente, ai sensi degli artt. 15–21 GDPR, i Destinatari potranno scrivere al titolare del trattamento dati all'indirizzo sopra indicato o all'indirizzo e-mail [info@loacker.it](mailto:info@loacker.it).

Il Responsabile della Protezione dei Dati Personali (RPD), nominato da A. Loacker Spa ai sensi dell'art. 37 GDPR, può essere contattato presso la sede legale del titolare del trattamento o attraverso l'indirizzo e-mail [info@loacker.it](mailto:info@loacker.it).

## **Tabella A – elenco prodotti coinvolti**

### PRODOTTI LOACKER COINVOLTI

- Classic 175g Napolitaner
- Classic 175g Vanille
- Classic 175g Cremkakao
- Classic 175g Milk
- Classic 175g Cacao&Milk
- Classic 175g Double Choc
- Classic 175g Peanut Butter
- Loacker Classic 182 Napolitaner
- Loacker Classic 182 Cremkakao
- Loacker Classic 182 Vanilla
- Loacker Classic 182 Double Choc
- Thins 150g Fondente Dark Noir
- Thins 150g Espresso
- Thins 150g Lampone-Yogurt
- Thins 150g Mirtillo nero -Yogurt
- Thins 150g Napolitaner
- Wafer Gelato 150g Lemon
- Wafer Gelato 150g Vanille
- Classic 45g x 4 Napolitaner

- Classic 45g x 4 Vanille
- Classic 45g x 4 Cremkakao
- Classic 45g x 4 Milk
- Classic 45g x 4 Cacao&Milk
- Classic 45g x 4 Double Choc
- Classic 45g x 5 Napolitaner
- Classic 45g x 5 Vanille
- Classic 45g x 5 Cremkakao
- Classic 45g x 5 Milk
- Classic 45g x 5 Cacao&Milk
- Classic 45g x 5 Double Choc
- Classic 45g x 5 Peanut Butter
- Classic 45g x 8 Napolitaner
- Classic 45g x 8 Vanille
- Classic 45g x 8 Cremkakao
- Classic 45g x 10 Napolitaner
- Classic 45g x 10 Cremkakao
- Thins 37,5g x 5 Fondente Dark Noir
- Quadratini 250g Napolitaner
- Quadratini 250g Lemon
- Quadratini 250g Vanilla
- Quadratini 250g Chocolate
- Quadratini 250g Dark Chocolate
- Quadratini 250g Cacao&Milk
- Quadratini 250g Double Choc
- Quadratini 250g Peanut Butter
- Quadratini 220g Espresso
- Quadratini 250g Coconut
- Quadratini 220g Cappuccino
- Quadratini 220g Tiramisù
- Quadratini 220g Raspberry-Yogurt
- Quadratini 220g Blueberry-Yogurt
- Quadratini 125g Napolitaner
- Quadratini 125g Vanilla
- Quadratini 125g Chocolate
- Quadratini 125g Dark Chocolate
- Quadratini 125g Cacao&Milk
- Quadratini 125g Double Choc
- Quadratini 125g Coconut
- Quadratini 125g Lemon
- Quadratini 125g Peanut Butter
- Quadratini 110g Rasperry-Yoghurt
- Quadratini 110g Blueberry - Yoghurt
- Quadratini 110g Tiramisù
- Quadratini 110g Cappuccino
- Quadratini 110g Espresso
- Sandwich 75g Hazelnut
- Sandwich 75g Chocolate
- Sandwich 75g Milk-Vanilla
- Classic 90g Double Choc
- Classic 90g Cremkakao
- Classic 90g Napolitaner
- Classic 90g Vanille
- Classic 90g Peanut Butter
- Classic 135g Napolitaner
- Classic 135g Vanille
- Classic 135g Cacao&Milk
- Classic 135g Double Choc

#### PRODOTTI SAMMONTANA COINVOLTI

- Barattolino Classico Yogurt e Mango
- Barattolino Classico Crema
- Barattolino Classico Croccantino
- Barattolino Classico Panna
- Barattolino Classico Cioccolato

- Barattolino Classico Stracciatella
- Barattolino Classico Vaniglia e Cioccolato
- Barattolino Classico Fragola e Limone
- Barattolino Delizioso Wafer
- Barattolino Delizioso Caramello Salato
- Barattolino Delizioso Vaniglia e Pistacchio
- Barattolino Delizioso l'Amarena di Coppa d'Oro
- Barattolino Delizioso Nocciola
- Barattolino Delizioso Panna Cotta
- Barattolino Delizioso Affogato al Cioccolato